

OL-12 - B115/68

Scheda tecnica

Chimica San Fedele S.r.l.

SEDE:

Via Mons. Zeno Piccinelli
26 Palazzolo S/O (BS)

DEPOSITO E UFFICI:

Via Leonardo Da Vinci
8/P Palosco (BG)

P.iva: 02073880987

C.f.: 02073880987

CAP. SOC. 10,200,00

REA BS 412914

Tel: 035/4497443

Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com

www.chimicasanfedele.com



OLIO PER MASCHIATURE E FILETTATURE GRAVOSE MECCANICHE/AUTOMATICHE

La filettatura con utensile da taglio, oltre ad implicare una formazione di truciolo doppiamente vincolata, è resa ancor più severa dalla necessità di realizzare un profilo rigorosamente costante.

I taglienti si trovano quindi ad operare in condizioni molto precarie, dovendo sopportare notevoli sforzi e conservare a lungo la perfetta affilatura.

Altrettanto evidente è la gravosità di una filettatura ottenuta per rullatura, in cui il profilo viene generato per scorrimento plastico del materiale sotto l'azione deformante dell'utensile. In ogni caso le condizioni sono tali da prescrivere l'uso di oli da taglio additivati in grado di assicurare spiccate caratteristiche di untuosità e antisaldanti.

Nelle MASCHIATURE sono spesso graditi oli ad elevata viscosità.

CARATTERISTICHE

- ELEVATO POTERE ANTISALDANTE
- FORTE POTERE EP
- RIDUZIONE USURA UTENSILI
- RIDUZIONE CALORE NELLA ZONA TAGLIO
- RIDUZIONE TEMPI EFFETTIVI DI TAGLIO
- PROTEZIONE DEI PEZZI LAVORATI DALLA RUGGINE

DATI CHIMICO - FISICI

- Densità a 15°C ASTM D 4052 0.925
- Viscosità a 40° C cSt ASTM D 445 (mm²/s) 65
- Flash Point PM ASTM D 93 >170
- Solubilità in acqua Insolubile

CONFEZIONI: scatole da 4pz.x5lt. latte da 25/50 lt.

Le istruzioni e le informazioni che precedono sono dettate da una lunga esperienza di laboratorio e di pratico impiego e sono quindi accurate e pertinenti. Ma poiché le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti sono al di là di ogni ns. pratica possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita od esplicita.