OL-7 - CUTTER ALL

Scheda tecnica

Chimica San Fedele S.r.l.

SEDE:
via Mons. Zeno Piccinelli
26 Palazzolo S/0 (BS)

DEPOSITO E UFFICI:
Via Leonardo Da Vinci
8/P Palosco (BG)

P.iva: 02073880987
C.f.: 02073880987
CAP.SOC. 10,200,00
REA BS 412914

Tel:035/4497443
Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com
www.chimicasanfedele.com

INFORMAZIONI GENERALI:

Fluido sintetico a base esteri con elevate capacità lubrificanti. E' consigliato come fluido integrale per lavorazione metalli con e senza esportazione di truciolo. Trova inoltre impiego per operazioni di piegatura, formatura, stampaggio ed imbutitura medio leggera di acciaio, alluminio e inox. Sostituisce efficacemente gli oli minerali additivati con cloro e zolfo rispettando però l'ambiente di lavoro e gli operatori. La sua composizione lo rende un prodotto ecosostenibile e biodegradabile non contenendo additivi chimici quali: cloro, zolfo, fosforo, boro e antiossidanti.

APPLICAZIONI:

· Biodegradabilità superiore al 60% prova OECD 301 B.
· Alte prestazioni antiusura.
· Evita formazione di macchie e aloni.
· Non impasta gli utensili nel caso di taglio dell'alluminio.
· Bassa volatilità.
· Può essere applicato a pennello a rullo a spruzzo e a getto. Se nebulizzato, nel caso di lubrificazione minimale, non crea odori fastidiosi.

CARATTERISTICHE:

Viscosità a 40 °C (cSt): 46
Viscosità a 100 °C (cSt): 9,1
Indice di viscosità: 185
Densità a 15 °C (Kg/dmc): 0,925
Flash Point (°C): 300
Pour Point (°C): -30