



## OLR-1CX400 - NIAGARA S/S CX 400

Scheda tecnica

Chimica San Fedele S.r.l.

**SEDE:**

Via Mons. Zeno Piccinelli  
26 Palazzolo S/O (BS)

**DEPOSITO E UFFICI:**

Via Leonardo Da Vinci  
8/P Palosco (BG)

P.Iva: 02073880987  
C.f.: 02073880987  
CAP. SOC. 10,200,00  
REA BS 412914

Tel: 035/4497443  
Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com  
www.chimicasanfedele.com



### INFORMAZIONI GENERALI:

NIAGARA S/S CX 400 è un lubrorefrigerante semisintetico per la lavorazione dell'acciaio, dell'ottone e dell'alluminio, del rame e sue leghe.

Non contiene saponi di acidi grassi sensibili alla durezza dell'acqua e quindi può essere utilizzato con durezza d'acqua fino a 55 °F.

La presenza di agenti anticorrosivi permette di superare la prova alla corrosione DIN 51160/2 al 2,5%; inoltre l'assenza di ammine primarie e secondarie consente l'utilizzo senza problemi di macchie/ossidazione nella lavorazione dell'alluminio, del rame e delle sue leghe.

La sua bassa tensione superficiale determina un eccellente potere raffreddante senza fenomeni di schiumeggiamento anche in presenza di sistemi ad alta pressione e/o lubrorefrigerazione interna.

NIAGARA S/S CX 400 si disperde facilmente in acqua consentendo una rapida miscelazione del prodotto anche senza l'ausilio di sistemi automatici di dosaggio.

La particolare scelta di appropriate basi emulsionanti opportunamente dosate ha permesso di ottenere preparati con Frase di rischio R38 e quindi non etichettabili.

Usato al 5% in acqua il NIAGARA S/S CX 400 dà un PH all'emulsione da 9,2 a 9,4 - indice rifrattometrico: 1,3  
N.B. la versione CX contiene cloroparaffina con quantità < 2%

### PERCENTUALI D'IMPIEGO:

lavorazioni leggere - dal 3% al 5%  
lavorazioni gravose - dal 5% al 10%  
rettifica - dal 2% al 3%

Edizione Aprile 2011