

SG-10 - INOX-CLEAN

Scheda tecnica

Chimica San Fedele S.r.l.

SEDE:

via Mons. Zeno Piccinelli
26 Palazzolo S/O (BS)

DEPOSITO E UFFICI:

Via Leonardo Da Vinci
8/P Palosco (BG)

P.iva: 02073880987

C.f.: 02073880987

CAP. SOC. 10,200,00

REA BS 412914

Tel: 035/4497443

Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com

www.chimicasanfedele.com



Si tratta di un particolare decapante formulato per acciai austenitici (AISI serie 300) per la rimozione degli ossidi superficiali dovuti a saldature o trattamenti termici; è un prodotto molto efficace, nella formulazione non è presente né acido fluoridrico né acido cloridrico.

si impiega normalmente diluito in ragione di 1:1 o 1:3 con acqua; nella maggior parte dei casi si usa in impianti ad immersione

I trattamenti chimici in genere non sono efficaci se prima non vengono rimossi oli e grassi; è bene pretrattare la superficie con uno sgrassante liquido, un buon sgrassaggio dei manufatti è un requisito indispensabile per ottenere un buon risultato.

Si opera normalmente ad immersione in vasche di PP/PVC ed è necessario prevedere l'impianto di aspirazione dei fumi; per riscaldare la soluzione si consiglia l'utilizzo di resistenze in PTFE (teflon)].

L'azione decapante a freddo non è violenta e non sviluppa grandi quantità di fumi. Qualora invece si operi a caldo è necessario sempre prevedere l'impianto di aspirazione dei fumi; per riscaldare la soluzione si consiglia l'utilizzo di resistenze in PTFE (teflon)

Il liquido decapante lavora bene a temperatura ambiente ma può essere impiegato anche a caldo fino a 45° C.

Il tempo di permanenza richiesto alla soluzione decapante per rimuovere l'ossido superficiale è funzione del tipo di scaglia da asportare dello spessore e della sua aderenza al metallo sottostante
Per un trattamento standard: - si opera a caldo normalmente varia da 7 a 10 minuti - si opera a freddo da 30 minuti a qualche ora a seconda della concentrazione

Si consiglia di effettuare sempre delle prove su dei campioni.

Effettuato il decapaggio dei pezzi, eseguire ancora un buon lavaggio ad alta pressione. Un lavaggio finale con acqua demi consente di ottenere un risultato ottimale

E' buona norma procedere a periodici controlli del bagno in modo che le caratteristiche decapanti non decadono sotto livelli accettabili.



CHIMICA SAN FEDELE

THINK LOCALLY. ACT GLOBALLY

Chimica San Fedele S.r.l.

SEDE:

via Mons. Zeno Piccinelli
26 Palazzolo S/O (BS)

DEPOSITO E UFFICI:

Via Leonardo Da Vinci
8/P Palosco (BG)

P.iva: 02073880987

C.f.: 02073880987

CAP. SOC. 10,200,00

REA BS 412914

Tel: 035/4497443

Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com

www.chimicasanfedele.com

La temperatura influenza notevolmente la velocità del processo di decapaggio, per cui sarà opportuno, per avere risultati costanti aumentare la concentrazione del bagno quando la temperatura discende sotto i 20° C. Analogamente si renderanno necessarie aggiunte di prodotto fresco quando, dopo lunghi periodi di lavoro, le quantità di ossidi disciolti dovessero essere eccessive. Si tenga presente che per quantità di Fe di circa 40 - 50 gr/l è necessario procedere ad uno spurgo del bagno eliminando circa 1/8 del suo volume sostituendolo con un volume identico di bagno fresco. Sul fondo della vasca andranno a depositarsi i fanghi dei sali insolubili sino a che sarà giocoforza eliminare i fanghi e lavare la vasca rinnovando completamente il bagno.