



SG-9 - INOX-DEC

Scheda tecnica

Chimica San Fedele S.r.l.

SEDE:

via Mons. Zeno Piccinelli
26 Palazzolo S/O (BS)

DEPOSITO E UFFICI:

Via Leonardo Da Vinci
8/P Palosco (BG)

P.iva: 02073880987

C.f.: 02073880987

CAP. SOC. 10,200,00

REA BS 412914

Tel: 035/4497443

Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com

www.chimicasanfedele.com



DECAPANTE IN PASTA PER INOX

CARATTERISTICHE:

E' una pasta pronta per l'uso, studiata principalmente per eliminare gli ossidi dovuti a saldature o a trattamento Termico in modo rapido ed efficace, da superfici di acciaio inossidabile aisi serie 300.

Puo' essere impiegata per la pulizia completa di qualsiasi pezzo in quanto si ottengono superfici sbiancate

E perfettamente esenti da tracce di ossidi e ruggine in particolare.

ASPETTO: Pasta bianca

MODALITA' D'USO:

La pasta SG-9 e' di facile impiego, innanzitutto la superficie da trattare deve essere esente da olii e grassi.

Sgrassare eventualmente la superficie da trattare e risciacquare con acqua.

MESCOLARE MOLTO BENE LA PASTA contenuta nel recipiente e stenderla sulla superficie da decapare con un pennello di setola o plastica, per superfici di grandi dimensioni riteniamo indispensabile, al fine di evitare aloni e macchie l'applicazione a spruzzo tramite apposite pompe.

Tempi di trattamento (variabili in relazione dello spessore e della natura dello strato ossidato):

-saldature TIG necessitano tempi di permanenza di ca. 20-40 min.

-saldature ad elettrodo necessitano di tempi di permanenza di ca. 40-60 min.

Per uno sbiancamento del pezzo esente da ossidi, i tempi si aggirano su 20-30 min.

Una colorazione verde-azzurra della pasta indica l'avvenuta reazione.

In casi particolarmente difficili ripetere l'applicazione prima di effettuare il lavaggio.

Risciacquare abbondantemente con getto d'acqua o conspugna prima che il prodotto sia asciutto. Il risciacquo con apparecchiature ad alta pressione da risultati ottimali.

Sulle saldature, a seconda della loro natura, puo' essere necessario o ripetere il ciclo, oppure aiutarsi con spazzola d'acciaio inox, saggina o plastica.

Il consumo e' di ca. 0,5 Kg. di PASTA SG-9 per mq di superficie trattata, che equivale a ca. 100 metri lineari di cordone con larghezza media di 1 cm.

Chiudere bene il secchio dopo l'uso.

Chimica San Fedele S.r.l.

SEDE:

via Mons. Zeno Piccinelli
26 Palazzolo S/O (BS)

DEPOSITO E UFFICI:

Via Leonardo Da Vinci
8/P Palosco (BG)

P.iva: 02073880987

C.f.: 02073880987

CAP. SOC. 10,200,00

REA BS 412914

Tel: 035/4497443

Fax: 035/4497934

info@chimicasanfedele.com

www.chimicasanfedele.com

Anche se le esalazioni sono ridotte al minimo, dovendo lavorare all'interno di corpi cavi, assicurare una buona aerazione e dotare l'operatore di maschera, occhiali e guanti di protezione.

ACQUE DI SCARICO

Le acque di lavaggio sono acide e contengono metalli pesanti, pertanto non possono essere scaricate direttamente. Necessitano di una neutralizzazione e decantazione.

la nostra società è in grado di fornirVi all'arecchiature manuali o automatiche per questo tipo di trattamento.

PROCEDIMENTI DI DECAPAGGIO CON PASTA APPLICATA A SPRUZZO

questo procedimento è stato studiato per tutti quei casi in cui è necessario ottenere grandi superfici non lisciate di aspetto uniforme. il sistema consente di ottenere superfici simili a quelle ottenute per immersione in un bagno di decapaggio e non richiede l'impiego di personale particolarmente qualificato. con questo procedimento si ottengono i seguenti vantaggi:

- rapidità di applicazione
- risparmio di manodopera
- decapaggio e pulizie contemporanee di saldatura e superfici
- aspetto uniforme dei pezzi
- nessun pericolo di sovradecapaggio come si ha invece nei bagni ad immersione
- nessuna limitazione di dimensioni dei pezzi
- facilità di decapaggio interno di grandi contenitori dove l'accesso è difficile mediante l'impiego di una lancia
- facilità di decapaggio di oggetti di forma complessa o di difficile accessibilità

è richiesto l'impiego di un'attrezzatura ammortizzabile rapidamente, ma di grande affidabilità, come è necessario quando si impiegano sostanze acide.

questa attrezzatura ha il vantaggio di poter essere impiegata con tutti i tipi di pasta decapante e consente di effettuare anche applicazioni di pasta passivante, operazione particolarmente richiesta nel caso di superfici di acciaio inossidabile per garantire una migliore resistenza alla corrosione.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

la superficie da trattare deve essere esente da grassi e olii. per la sgrassatura, se questa è necessaria, usare il nostro sgrassante, applicabile anche mediante l'attrezzatura di spruzzaggio. agitare bene prima dell'uso.